

ZAUTOMATYZOWANE MAGAZYNY OD TRANSSYSTEM GROUP



Również jako mroźnie



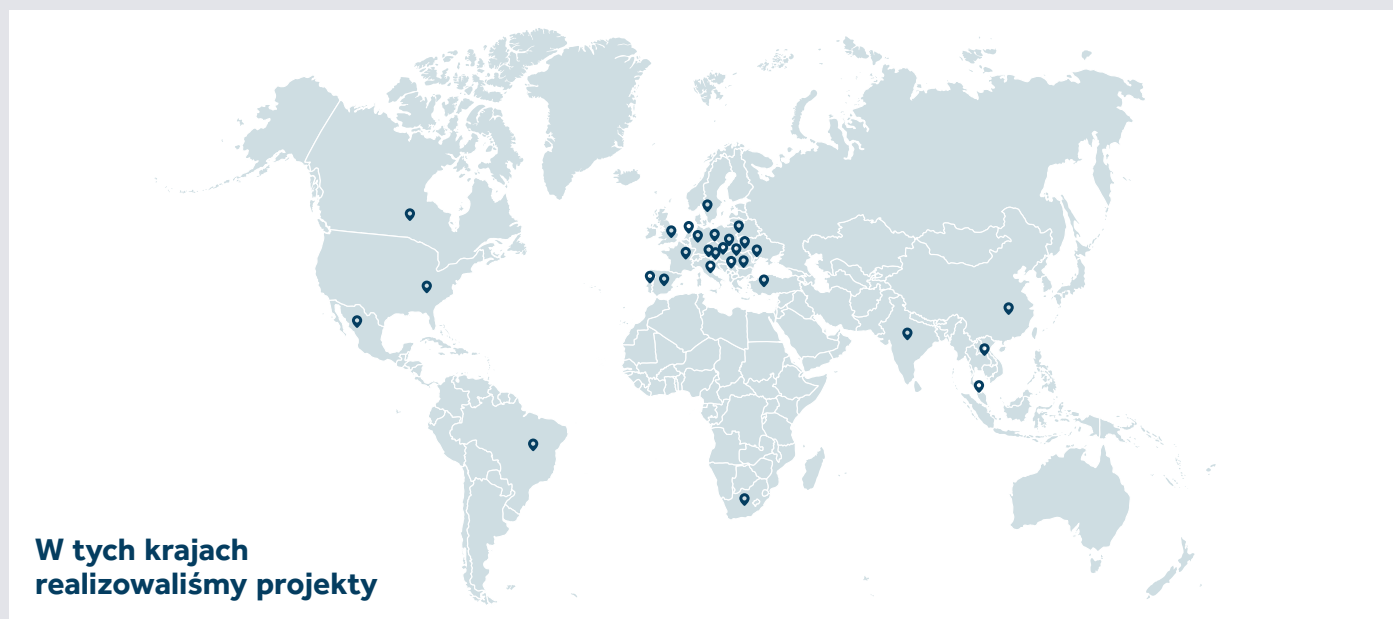
Moving industries forward since 1991

O NAS

Specjalizujemy się w rozwiązaniach technologicznych dostosowanych do indywidualnych potrzeb naszych klientów.

Skupiamy się na branży FMCG, intralogistyce, transferze technologicznym w fabrykach opon i produkcji konstrukcji stalowych. Dostarczamy rozwiązania do wielu polskich i zagranicznych firm wykorzystujących zautomatyzowane systemy transferu w procesach produkcyjnych i logistycznych.

Siedziba: **Łańcut**
Założona w: **1991**



Automatyzacja, która wiele lat temu sprawdziła się w powtarzalnych procesach produkcyjnych, wkroczyła również do branży logistycznej, ponieważ tylko zautomatyzowane procesy magazynowe mogą zapewnić pożądany przepływ materiałów. Dobrze zaprojektowane regały magazynowe, szybkobieżne windy i przenośniki, wózki widłowe, a nawet roboty mobilne (AGV) stanowią obecnie jedynie niezbędne elementy nowoczesnego systemu logistycznego. Jednak spełnienie oczekiwań wymaga również zastosowania szybkich sorterów, robotów regałowych, automatycznych wózków widłowych itd., które razem tworzą zautomatyzowany system transferu i kompletacji magazynowej – w skrócie: AS/RS.

Założona w 1991 roku polska firma Transsystem SA, wspólnie z węgierską firmą Gamma Digital i firmami partnerskimi, buduje kompletne magazyny dla branży intralogistycznej, oferując również wersje w pełni zautomatyzowane i niskotemperaturowe (-25°C) przeznaczone do składowania artykułów spożywczych, środków chemicznych lub farmaceutycznych. Jako Grupa Transsystem dostarczamy systemy spełniające wszystkie wymagania nowoczesnej, zautomatyzowanej intralogistyki:

- **Przyjmowanie** produktów do magazynów.
- **Sortowanie** – zautomatyzowane systemy sortowania materiałów dostarczanych do magazynu.
- **Magazynowanie** – produkty są przechowywane w pojemnikach, kontenerach lub na paletach.
- **Zarządzanie zapasami** – rozwiązania oferują zoptymalizowaną strukturę zarządzania zapasami i przejrzystość.
- **Pobieranie** – rozwiązanie oferuje automatyczne pobieranie zamówionych produktów.
- **Dostawa do stacji „goods-to-person” (GTP)** – eliminuje konieczność przemieszczania się pracowników po magazynie w celu realizacji zamówień.

W magazynach tego typu zintegrowane zostają automatyczne układnice lokujące towary na regałach i pobierające je z regałów z przenośnikowymi jak również mobilnymi systemami transferu. Całością zarządza sprawdzony nadrzędny system sterowania (WMS i/lub MFC), zlecający transfery towarów zgodnie z logiką uzgodnioną z użytkownikiem obiektu.

W oparciu o strategiczne partnerstwo z firmą HAI Robotics oferujemy zautomatyzowane magazyny wyposażone w mobilne roboty wspinające się po regałach i zapewniające lokowanie towarów o nieprawdopodobnie wysokim poziomie zagęszczenia.

Realizujemy projekty pod klucz, począwszy od prac projektowych, symulacji i emulacji procesów transferowych a następnie wykonawstwo i kompletację komponentów do dostaw na miejsce montażu, zmontowania i uruchomienia całości. Zrealizowane przez nas obiekty mają zapewnione stałe wsparcie techniczne dzięki stałemu dostępowi online i analizie „cyfrowego bliźniaka” systemu.

Produkowane przez nas konstrukcje i urządzenia przeładunkowe są wyposażone w specjalistyczne komponenty uznanych światowych liderów. Nasze bogate doświadczenie, przemyślane rozwiązania, wysokiej jakości komponenty oraz dbałość o jakość wykonania i montażu to argumenty, które przekonały już wielu naszych klientów. Zrealizowaliśmy liczne projekty, a nasi użytkownicy polecają nas przyszłym inwestorom – co świadczy o atrakcyjności naszych rozwiązań.

Zapraszamy do kontaktu wszystkich zainteresowanych budową systemów przeładunkowych lub w pełni zautomatyzowanych magazynów dla dowolnego asortymentu i rodzaju opakowań.



Polska



Węgry



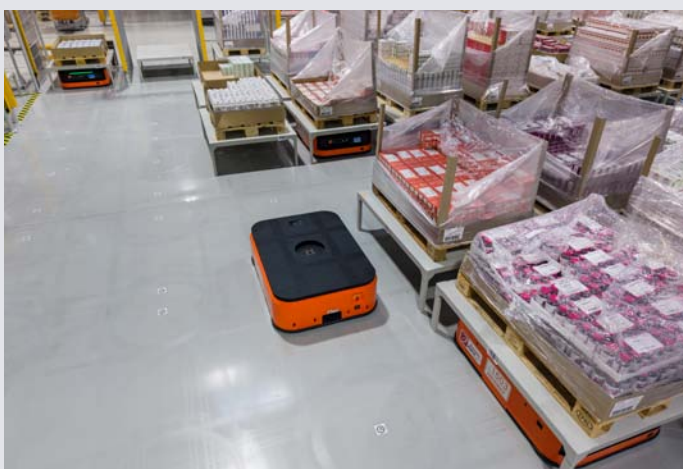
USA

Centra logistyczne

Przykładowe realizacje **centrów logistycznych**, w których wszystkie procesy transferu towarów w standardowych opakowaniach lub towarów o zdefiniowanych kształtach (np. opony) odbywają się automatycznie.

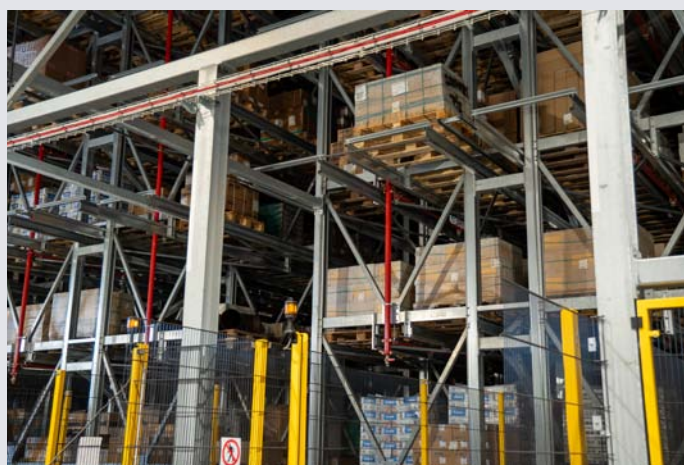
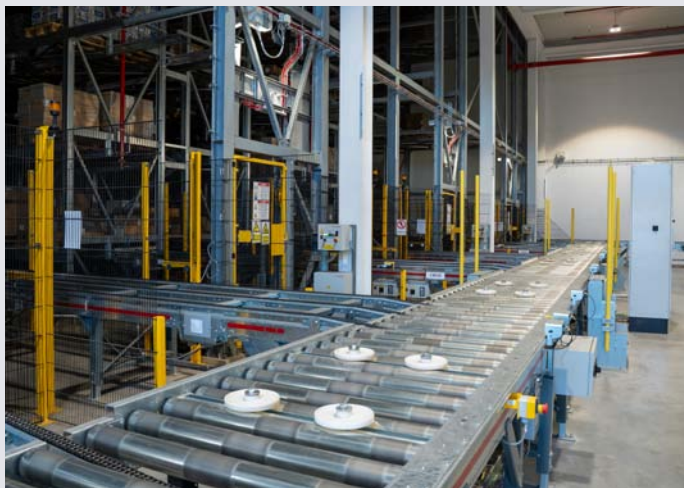
W zakresie realizacji jest:

- zaprojektowanie wszystkich transferów materiałowych zgodnie z założeniami dostarczonymi przez inwestora,
- potwierdzenie zgodności z założeniami poprzez symulacje i emulacje,
- wykonanie i skompletowanie wszystkich niezbędnych urządzeń typu przenośniki, windy, manipulatory czy sortery,
- dostawa urządzeń, montaż i uruchomienie,
- szkolenie dla obsługi,
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.



Przykładowa realizacja w pełni zautomatyzowanego magazynu paletowego

W magazynie zautomatyzowanym dostawa towarów umieszczonych na paletach o wadze do 2t odbywa się za pomocą przenośników rolkowych z manipulatorami kierunkowymi. Przenośniki dostarczają palety do jednoszybowych układnic, które umieszczają towary w wyznaczonych miejscach odkładczych na dwurzędowych regałach. Pobieranie towarów z regałów odbywa się również dzięki układnicom, które umieszczają pobrane palety na przenośnikach rolkowych, dostarczających palety do stacji zdawczej. Stamtąd palety zostają rozwożone do wyznaczonych miejsc zdawczych za pomocą samojezdných wózków widłowych. Pełny cykl dostaw i poborów palet odbywa się całkowicie automatycznie - bez udziału człowieka.



Przykładowa realizacja zautomatyzowanego magazynu w wersji na ekstremalnie niskie temperatury: minus 25°C

Pewne asortymenty żywności, lekarstw czy środków chemicznych wymagają składowania w ekstremalnie niskich temperaturach rzędu minus 25°C. Tego typu magazyny umożliwiają składowanie towarów w warunkach praktycznie uniemożliwiających udział człowieka i wymagają stosowanie przetestowanych rozwiązań oraz zaawansowanych technicznie komponentów. O ile przestoje w standardowych automatycznych magazynach spowodowane dysfunkcjami urządzeń generują przewidywalne straty i wymagają standardowych działań serwisowych, to przestoje i działania serwisowe w magazynach-mroźniach są nieporównywalnie znaczniejszym problemem. Dlatego realizacji takich przedsięwzięć mogą się podejmować jedynie firmy dysponujące wysokimi kompetencjami i ogromnym doświadczeniem.

Przedstawiamy naszą przykładową realizację automatycznego magazynu paletowego na substancje chemiczne w umieszczone stalowych beczkach. Temperatury otoczenia: jeden obszar minus 20°C oraz jeden obszar minus 25°C. Ze względu na wysokość regałów i ciężar jednej palety z czterema beczkami cieczy załadunku i wyładunku nie można dokonać inaczej, niż z użyciem automatycznych układnic, co oznacza, że ich dyspozycyjność musi wynosić niemal 100%.

Ze względu na warunki obsługa ma możliwość ciągłego monitorowania sytuacji wewnątrz magazynu dzięki pełnej wizualizacji procesów transferowych oraz systemowi specjalistycznych kamer.



Magazyny ASRS

Z dziedziny automatycznych systemów magazynowych ASRS z funkcjami typu: „goods-to-person” lub „material-to-line” przedstawiamy realizacje opartą o rozwiązania firmy HAI ROBOTICS, z którą łączy nas umowa o strategicznym partnerstwie biznesowym. Dzięki umowie możemy wspólnie oferować systemy magazynowe zawierające wszystkie najnowsze rozwiązania techniczne, umożliwiające transfery i składowanie towarów w niemal wszystkich rodzajach standardowych opakowań. Hai Robotics jest wiodącym globalnym dostawcą zautomatyzowanych systemów magazynowania i pobierania (ASRS), zapewniając niezrównaną elastyczność i maksymalizując wydajność operacyjną dla obiektów dowolnego typu.

Zastosowanie nowatorskich mobilnych robotów potrafiących poruszać się zarówno w poziomie na płaskim podłożu jak i w pionie po regałach umożliwia osiągnięcie wydajności nieosiągalnych dla standardowych układnic. Przykładowe informacje o zaletach systemu HAI Robotics:

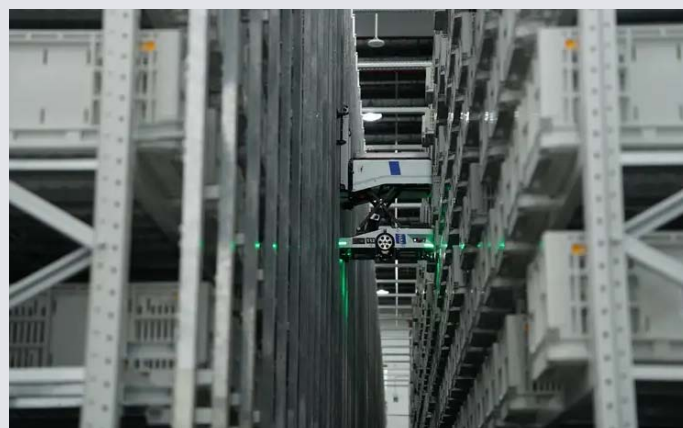
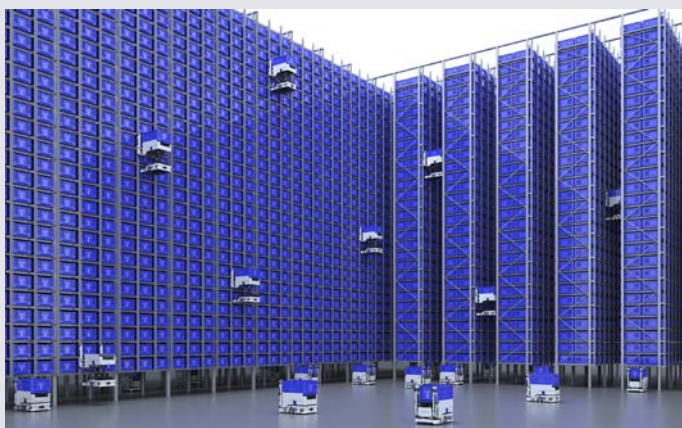
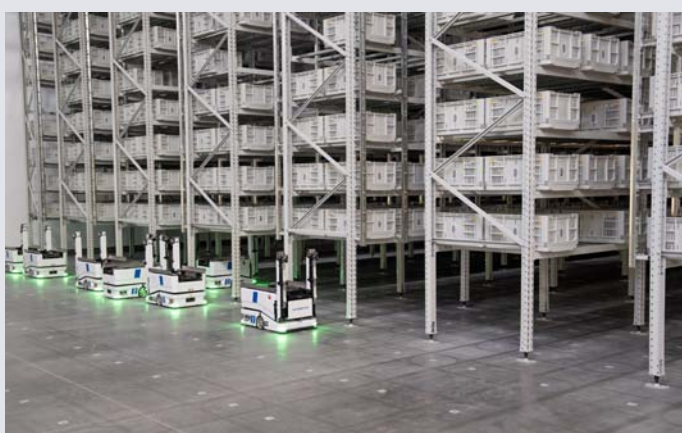
Do 6x wydajność operacyjna

Do 12 m pionowego składowania

Do 67% oszczędności kosztów pracy

Do 5x większa gęstość składowania i zmniejszona powierzchnia magazynowa

Do 6x wyższa wydajność automatycznego kompletowania niż tradycyjna





TRANSSYSTEM GROUP

TRANSSYSTEM SA

Wola Dalsza 367

37-100 Łańcut

POLAND 

Phone: +48 17 24 90 100

e-mail: trssystem@trssystem.pl

www.trssystem.pl

GAMMA-DIGITAL Kft.

1119 Budapest,

Petzvál József u. 56

HUNGARY 

Phone: +36 1 205 5786

e-mail: sales@gammadigital.hu

www.gammadigital.hu

TRANSSYSTEM Americas LLC

141 Traction St, Suite 71

Greenville, SC 29611

UNITED STATES 

Phone: (+1) 864 787 3228

e-mail: sales@trssystem.us

www.trssystem.us